

## Technische Lieferbedingungen Oberflächenbearbeitung

### Verpackungsart

Sofern nicht anders vereinbart, erfolgt die Verpackung nach unserem Ermessen.

### Qualitätsvereinbarung

Sofern nicht anders vereinbart, gilt die Einhaltung der DIN-Norm.

### Klemmung / Aufhängung der Werkstücke

Sofern nicht anders vereinbart, erfolgt eine Klemmung / Aufhängung der Werkstücke nach unserem Ermessen.

### Preisstellung

Die Preisstellung und technischen Details beziehen sich auf die uns übermittelten Angaben und / oder Zeichnungen. Im Falle fehlender oder schlecht zu lesender Angaben und / oder Zeichnungen behalten wir uns vor, eine Nachkalkulation vorzunehmen und bitten Sie, uns abweichende technische Angaben im Angebot umgehend mitzuteilen; vorbehaltlich fertigungstechnischer Klärung.

Sollten die Herstellungskosten des Bauteils 350,00 Euro übersteigen, behalten wir uns vor, im Auftragsfall eine gesonderte Versicherung abzuschließen. Diese Kosten werden nach Aufwand gesondert berechnet. Bitte geben Sie uns den Teilwert bei Auftragserteilung bekannt. Andernfalls haften wir nur in der Höhe des Beschichtungswertes.

Der angebotene Preis setzt die von Ihnen angefragte Stückzahl voraus.

Der Preis versteht sich bei Anlieferung bzw. Abholung der Teile frei/ab Werk zuzüglich Mehrwertsteuer.

Termine sind mit unsrer Auftragsbearbeitung zu vereinbaren.

### Technische Hinweise

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass ein beschichtungsgerechter Anlieferungszustand des zu behandelnden Werkstücks ganz wesentlich für die Qualität der aufgetragenen Schicht und des Verbundes mit dem Grundwerkstoff ist. Da wir die Prüfung des beschichtungsgerechten Anlieferungszustand nicht vornehmen können, ohne das Werkstück zu zerstören oder Kosten aufzuwenden, die in keinem Verhältnis zum Auftrags-/Beschichtungswert stehen, hat der Besteller die in seinem Verantwortungsbereich liegende Einhaltung des beschichtungsgerechten Anlieferungszustandes sicherzustellen.

In Zweifelsfällen und/oder Unklarheiten bitten wir um technische Abklärung. Unabhängig davon obliegt es dem Besteller, die Eignung des ausgewählten Schichtsystems für den vorliegenden Anwendungsfall zu überprüfen.

Die Teile müssen vor der Oberflächenbehandlung metallisch blank sein; somit frei von Fremdschichten, Zunder, Oxidation und Verschmutzung.

Innerhalb der Toleranzen von Schichtdicke und Legierungszusammensetzung sind Farbunterschiede der Schicht möglich. Unterschiede in der Legierungszusammensetzung wirken sich sehr stark auf die erreichte Schichtdicke und Färbung aus. Bitte halten Sie aus diesem Grund Teile aus verschiedenen Materialchargen unbedingt getrennt.

Bei den Fertigungsmaßen sind die von der Beschichtungsart abhängige Maßänderung sowie die Schichtdickentoleranz zu berücksichtigen.

Die Anlieferung muss in sauberem öl- und fettfreiem Zustand erfolgen.

Jede Werkstoff-, Legierungs- oder Zustandsänderung muss zwingend mitgeteilt werden.